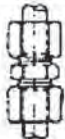
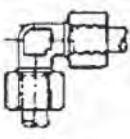
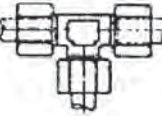
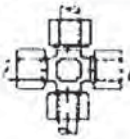






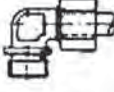

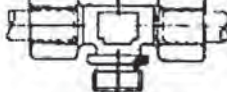
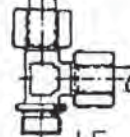


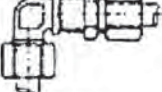



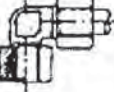
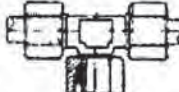
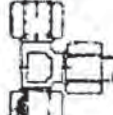



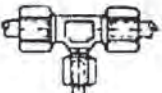



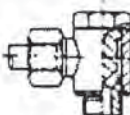
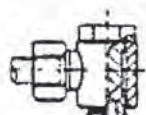
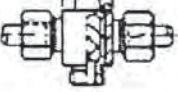




Schneidring-Rohrverschraubungen DIN 2353 / ISO 8434

in Stahl, Edelstahl und Messing

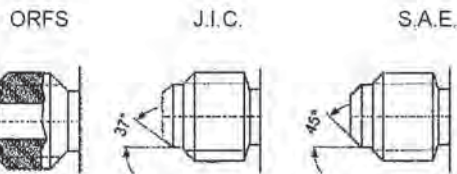
Verbindungsverschraubungen				Verbindungsteile
 G	 W	 T	 K	 M
Einschraub-Verschraubungen				Verbindungsteile
 GE	 GE-ED	 GE-NPT	 GEO/GE-UNF/UN	 DPR
Einschraub-Verschraubungen				Verbindungsteile
 WE	 WE-NPT	 TE	 LE	 GM
Schottverschraubungen			Schweißkegel	Anschweißversch.
 SV	 WSV	 ESV	 SKA	 AS
Kombinationsverschraubungen				
 EW/EVW	 ET/EVT	 EL/EVL	 EGE/EVGE	 GZ
Reduzierschraubungen				Aufschraubversch.
 GR	 TR	 RED/KOR	 RI/RI-ED	 GAI
Schwenkverschraubungen			Rückschlagventile	
 SWVE	 WH	 TH	 RHD	 RHV/RHZ

Gewindetabelle

Amerikanische Gewinde

UN Gewinde	AD	ID	Bemerkung
	mm	mm	
5/16-24 UN	7,94	7,15	JIC
3/8-24 UNF	9,52	8,60	JIC
7/16-20UNF	11,07	10,00	JIC + SAE
1/2-20UNF	12,70	11,60	JIC + SAE
9/16-18UNF	14,25	13,00	JIC + SAE
5/8-18UNF	15,85	14,70	SAE
11/16-16UN	17,40	15,40	ORS
3/4-16UNF	19,00	17,60	JIC + SAE
13/16-16UN	20,50	18,60	ORS
7/8-14UNF	22,17	20,50	JIC + SAE
1 - 14 UNS	25,30	23,10	ORS
1 1/16-12 UN	26,95	25,00	JIC
1 1/16-14 UN	26,95	25,30	SAE
1 3/16-12 UN	30,10	27,50	JIC + SAE
1 5/16 UN	33,30	31,30	JIC
1 5/16-14 UNS	33,30	31,60	PTT
17/16-12	36,40	33,80	ORS
1 5/8-12 UN	41,22	39,20	JIC
1 5/8-14 UNS	41,22	39,50	PTT
1 11/16-12 UN	42,80	40,20	ORS
1 7/8-12 UNS	47,57	45,60	JIC
1 7/8-14 UNS	47,57	45,90	PTT
2 - 12 UN	50,70	48,10	ORS
2 1/2- 12 UN	63,45	61,50	JIC + SAE
3-12 UN	76,20	74,30	JIC
3 1/1-12 UN	88,90	87,00	JIC

Amerikanisches Gewinde hat einen Flankenwinkel von 60° und wird mit Durchmesser-Gangzahl bezeichnet, zum Beispiel 1/2"-20. Die Buchstaben UN bezeichnen es als amerikanisches Normgewinde. F=Feingewinde, EF=extra feines und S=Spezialgewinde.



ORFS mit Flachdichtung und O-Ring

BSP-Gewindeanschlüsse



BSP Gewinde	Gangzahl	AD	ID
		mm	mm
1/8"	28	9,73	8,57
1/4"	19	13,16	11,45
3/8"	19	16,66	14,95
1/2"	14	20,96	18,63
5/8"	14	22,91	20,59
3/4"	14	26,44	24,12
1"	11	33,25	30,29
1-1/4"	11	41,91	38,95
1-1/2"	11	47,80	44,85
2"	11	59,62	56,66
2-1/4"	11	65,71	62,75

Metrische Gewinde

Gewinde	AD	ID	Rohranschluss		
			LL	L	S
M 6x1	6,00	4,92			
M 8x1	8,00	6,92	4		
M 10x1	10,00	8,92	5, 6		
M 12x1	12,00	10,92	8		
M 10x1	10,00	8,92			
M 12x1,5	12,00	10,38		6	
M 14x1,5	14,00	12,38		8	6
M 16x1,5	16,00	14,38		10	8
M 18x1,5	18,00	16,38		12	10
M 20x1,5	20,00	18,38			12
M 22x1,5	22,00	20,38		15	14
M 24x1,5	24,00	22,38			16
M 26x1,5	26,00	24,38		18	
M 27x2	27,00	24,84			
M 30x1,5	30,00	28,38			
M 30x2	30,00	27,84		22	20
M 33x2	33,00	30,84			
M 36x2	36,00	33,84		28	25
M 38x1,5	38,00	36,38			
M 42x2	42,00	39,84			30
M 45x1,5	45,00	43,38			
M 45x2	45,00	42,84		35	
M 48x2	48,00	45,84			
M 52x1,5	52,00	50,38			
M 52x2	52,00	49,84		42	38
M 54x2	54,00	51,84			
M 58x2	58,00	55,84			
M 65x2	65,00	62,84			
M 78x2	78,00	75,84			
M 90x2	90,00	87,84			
M 100x2	100,00	97,84			
M 110x2	110,00	107,84			
M 120x2	120,00	117,84			

Zur Bestimmung des Gewindeanschlusses wird zunächst entweder der Außendurchmesser des Außengewindes (AD) oder der Innendurchmesser des Innengewindes (ID) gemessen. Nachdem die Steigung bei metrischem Gewinde oder die Gangzahl bei Zollgewinde festgestellt ist, kann der Anschluss aus den Tabellen ausgesucht werden.

Schneidringanschluss Dichtkegelanschluss



NPT-Gewindeanschlüsse



NPT Gewinde	Gangzahl	AD	ID
		mm	mm
1/8"	27	9,70	8,60
1/4"	18	13,10	11,30
3/8"	18	16,30	15,10
1/2"	14	20,20	18,60
3/4"	14	25,50	24,10
1"	11,5	32,20	30,20
1-1/4"	11,5	41,00	38,90
1-1/2"	11,5	47,00	44,90
2"	11,5	58,90	56,70